

## FONDATE T

### COMPOSIZIONE: MINERALE MAGMATICO ALVEOLARE ESPANSO NATURALMENTE

Sostanzialmente si tratta di una miscela di inerti vulcanici proveniente dalle attività estrattive dell'alto Lazio particolarmente adatta per gli impasti di gres porcellanato smaltato per la sua elevata fusibilità. Il materiale tal quale riprodotto in un ciclo ceramico tipico consente di ottenere un ritiro compreso tra 8 e 10% ed un assorbimento pari allo 0%.

ECOCOMPATIBILTA: i materiali impiegati sono sia di origine naturale, che provenienti da lavorazioni terze, quindi costituiscono una risorsa naturale recuperata senza consumi energetici aggiuntivi ed emissioni in atmosfera di gas di combustione.

CAMPI D'IMPIEGO	
MASSETTI LEGGERI	CLS LEGGERI POMPABILI
MASSETTI TERMO/FONO ISOLANTI	BLOCCHI TERMO/FONO ISOLANTI
BARRIERE FONOASSORBENTI	PANNELLI ALLEGGERITI
ISOLAMENTO DI SOTTOFONDI	<b>IMPASTI CERAMICI</b>
RILEVATI STRADALI	RIEMPIMENTI LEGGERI
CANNE FUMARIE E CAMINETTI	ASSORBENTE PER LIQUIDI
STRATI ISOLANTI	BIOEDILIZIA

### CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE

Traspirabilità  
Ottima lavorabilità  
Incombustibilità  
Durabilità

#### Caratteristiche ceramiche

Elevato grado di fusibilità  
Ideale per impasti da gres porcellanato smaltato

#### Ecocompatibilità

PRODOTTO NON TOSSICO (Esente da Silice Libera Cristallina)

ANALISI CHIMICA MEDIA	
Su campione medio rappresentativo dei fronti di cava	
SiO <sub>2</sub>	60,2 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	18,3 %
K <sub>2</sub> O	7,66 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	3,58 %
CaO	2,40 %
Na <sub>2</sub> O	3,10 %
TiO <sub>2</sub>	0,42 %
MgO	0,83 %
P.F.	3,28 %
C	0,03 %
S	0,02 %

TIPI DISPONIBILI	Granulometria	DENSITÀ APPARENTE Materiale a umidità di cava
SABBIA	0 - 4 mm	900 - 1100 Kg/m <sup>3</sup>

IMBALLO: DISPONIBILE SFUSO, IN SACCONI (BIG-BAGS), IN SACCHI DA 50 LT - 33 LT SU PEDANE FASCIATE