



Impianto essiccazione Pomice / Pomice drying plant

## ESSICCATI E MICRONIZZATI DRIED AND MICRONIZED PRODUCTS

**Europomice** trasforma le materie prime tramite processi naturali di **essiccazione in forno** e **vagliatura** che consentono di ottenere la **POMICE ESSICCATA** e, attraverso **raffinazioni**, produce **MICRONIZZATI di POMICE** e di due tipologie di **ZEOLITI**, quali la **CHABASITE** e la **CLINOPTILOLITE** 0-20 micron.

I prodotti risultanti da questi processi sono caratterizzati da elevato e selettivo potere di scambio cationico, ritenzione e lento rilascio dei liquidi leggerezza, solubilità e porosità.

*Europomice processes raw materials through natural kiln drying and sieving processes to obtain DRIED PUMICE and through refinements produces MICRONIZED PUMICE and two types of ZEOLITES, such as CHABASITE and CLINOPTILOLITE 0-20 microns. The products resulting from these processes are characterized by high and selective cation-exchange capacity, retention and slow release of liquids, lightness, solubility and porosity.*



## POMICE ESSICCATA DRIED PUMICE



### Caratteristiche fisico-chimiche

#### ■ TUTTI I PRODOTTI ESSICCATI E MICRONIZZATI:

Umidità residua: < 2 %  
pH: 7-8  
Essenti da calcare attivo, da Silice Libera Cristallina e privi di fitotossicità.

#### ■ POMICE ESSICCATA:

Granulometria: 0-200 µm; 200-850 µm; 850-3000 µm  
Conduttività termica:  $\lambda = 0,11 \text{ W/(mK)}$   
Densità apparente: 500 - 750 kg/m<sup>3</sup>  
Ottimi isolamento acustico, traspirabilità, lavorabilità, incombustibilità, durabilità  
Assorbimento liquidi per 100 g di Pomice Essiccata: ca. Acqua 100 g, Olio lubrificante 110 g, Gasolio e Benzine 80 g

### Physical and chemical properties

#### ■ ALL DRIED AND MICRONIZED PRODUCTS:

Residual moisture: < 2 %  
pH: 7-8  
Contain no active limestone, no free Crystalline Silica and free from phytotoxicity.

#### ■ DRIED PUMICE\*:

Grain size: 0-200 µm; 200-850 µm; 850-3000 µm  
Thermal conductivity:  $\lambda = 0.11 \text{ W/(mK)}$   
Apparent density: 500 - 750 kg/m<sup>3</sup>  
Excellent sound insulation, transpiration, workability, fire-resistant, durability  
Liquid Absorption for 100 g of Dried Pumice: approx. Water 100 g, Lubricant oil 110 g, Diesel fuel and Gasoline 80 g

#### Imperial Measurements:

##### \* Dried Pumice:

- Grain size: 70- US Mesh; 20x70 US Mesh; 7x20 US Mesh.
- Apparent density: 31.21-46.82 lb/ft<sup>3</sup>
- Liquid absorption for 0.22 lb. of Dried Pumice: approx Water 0.22 lb – Lubricant oil 0.24 lb – Diesel fuel and Gasoline 0.18 lb

### Composizione

#### MINERALE MAGMATICO ALVEOLARE ESPANSO NATURALMENTE ED ESSICCATO IN FORNO

Il vantaggio di disporre di un prodotto leggero espanso naturalmente, comporta il mantenimento della struttura alveolare a celle aperte, caratteristica unica della pomice estratta nell'area mineraria Tosco Laziale.

### Composition

#### NATURALLY EXPANDED AND KILN DRIED ALVEOLAR MAGMATIC MINERAL

The advantage of having a naturally expanded lightweight product involves maintaining the open cell alveolar structure, a unique feature of the pomice extracted in the Tuscany and Lazio mining area.

### Campi d'impiego - Fields of application

#### ■ POMICE ESSICCATA:

Inerte leggero per malte e premiscelati, supporto per prodotti chimici, filtrazione ed assorbimento oli e liquidi industriali, abrasivi leggeri, paste lavamani, odontoiatria.

#### ■ DRIED PUMICE:

Lightweight inert for mortars and premixed products, support for chemical products, filtration and absorption of industrial oils and liquids, soft abrasives, hand cleaner paste, dentistry.

## Caratteristiche fisico-chimiche

- **POMICE MICRONIZZATA 0-45 µm:**  
Granulometria: 0-45 µm  
Densità apparente: 800-900 kg/m<sup>3</sup>  
Residuo superiore a 45 µm: 1%
- **ZEOLITE NATURALE CHABASITE C20:**  
Granulometria: 0-20 micron [d(0,1): <1 µm; d(0,5): <5 µm; d(0,98): <25 µm]  
Contenuto zeolitico totale: ca. 55%-65%  
(Chabasite 55÷60%; Phyllipsite 3÷6%; Analcime 3÷5%)  
Capacità di scambio cationico totale (C.S.C.):  
ca. 170-200 mEq/100 g  
Peso specifico: ca. 2.200 kg/m<sup>3</sup>  
Peso specifico apparente: ca. 700-850 kg/m<sup>3</sup>  
Assorbimento acqua: ca. 35%
- **ZEOLITE NATURALE CLINOPTILOLITE S20:**  
Granulometria: 0-20 micron [d(0,1):1,37 µm; d(0,5):7,91 µm; d(0,98):22,31µm]  
Contenuto zeolitico totale: ca. 70%-80% (Clinoptilolite)  
Capacità di scambio cationico totale (C.S.C.):  
ca. 145 mEq/100 g (Ca 67, Mg 50, Na 12, K 15)  
Peso specifico apparente: ca. 850 kg/m<sup>3</sup>  
Assorbimento acqua: ca. 25%

## Physical and chemical properties

- **DRIED PUMICE 0-45 µm \*\*:**  
Grain size: 0-45 µm  
Apparent density: 800-900 kg/m<sup>3</sup>  
Residue greater than 45 µm: 1%
- **NATURAL ZEOLITE CHABASITE C20 \*\*\*:**  
Grain size: 0-20 micron [d(0.1): <1 µm; d(0.5): <5 µm; d(0.98): <25 µm]  
Total zeolitic content: approx. 55%-65%  
(Chabasite 55÷60%; Phillipsite 3÷6%; Analcime 3÷5%)  
Total cation-exchange capacity (C.E.C.):  
approx 170-200 mEq/100 g  
Specific weight: approx. 2,200 kg/m<sup>3</sup>  
Apparent specific weight: approx 700-850 kg/m<sup>3</sup>  
Water absorption: approx. 35%
- **NATURAL ZEOLITE CLINOPTILOLITE S20 \*\*\*\*:**  
Grain size: 0-20 micron [d(0.1): <1.37 µm; d(0.5): <7.91 µm; d(0.98): <22.31 µm]  
Total zeolitic content: approx. 70%-80% (Clinoptilolite)  
Total cation-exchange capacity (C.E.C.):  
approx 145 mEq/100 g (Ca 67, Mg 50, Na 12, K 15)  
Apparent specific weight: approx 850 kg/m<sup>3</sup>  
Water absorption: approx. 25%

## Imperial Measurements:

- \*\* **Dried Pumice 0-45 µm:**
  - Grain size 325- US Mesh. Apparent density 49.94-56.19 lb/ft<sup>3</sup>.
  - Residue greater than 325 US Mesh: 1%
- \*\*\* **Zeolite Chabasite C20:**
  - Grain size 635- US Mesh [d(0.1): <1 µm; d(0.5): <5 µm; d(0.98): <25 µm]. (C.E.C.): approx 170-200 mEq/0.22 lb. Specific weight: approx. 137.34 lb/ft<sup>3</sup>.
  - Apparent specific weight: approx 43.70-53.06 lb/ft<sup>3</sup>
- \*\*\*\* **Zeolite Clinoptilolite S20:**
  - Grain size 635- US Mesh [d(0.1): <1.37 µm; d(0.5): <7.91 µm; d(0.98): <22.31 µm]. (C.E.C.): approx 145 mEq/0.22 lb. Specific weight: approx. 137.34 lb/ft<sup>3</sup>.
  - Apparent specific weight: approx 53.06 lb/ft<sup>3</sup>

## Campi d'impiego - Fields of application

- **POMICE MICRONIZZATA / MICRONIZED PUMICE 45 µm:**  
Trattamento fogliare a difesa da insetti e patogeni, supporto per prodotti chimici, filtrazione ed assorbimento di olii e liquidi industriali, abrasivi leggeri, paste lavamani, odontoiatria.  
*Foliar treatment to defend against insects and pathogens, support for chemical products, filtration and absorption of oils and industrial liquids, soft abrasives, hand cleaner pastes, dentistry.*
- **ZEOLITI MICRONIZZATE / MICRONIZED ZEOLITES: Chabasite C20 e Clinoptilolite S20**  
Potenziatore delle difese delle piante, trattamento fogliare a difesa da insetti e patogeni, neutralizzazione di elementi dannosi, ammonio, metalli pesanti e molecole organiche, assorbimento di gas odorosi, ammoniaca, acido solfidrico e mercaptani, riduttore dell'utilizzo dei concimi.  
*Plant defence booster, foliar treatment of leaves for the protection against insects and pathogens, neutralization of harmful elements, ammonium, heavy metals and organic molecules, absorption of odorous gases, ammonia, hydrogen sulphide and mercaptans, reducer of fertilizer use.*



# MICRONIZZATI MICRONIZED

## Composizione

Minerali vulcanici naturali essiccati in forno, vagliati e successivamente micronizzati, ideali all'utilizzo in agricoltura biologica come **CORROBORANTI**.

## POMICE MICRONIZZATA a 45 micron PRODOTTO ECOLOGICO ALVEOLARE DI NOTEVOLE LEGGEREZZA

La Pomice Micronizzata è un prodotto ecologico alveolare di notevole leggerezza, con spiccata ritenzione dello ione ammonio contenuto nei suoli e nelle acque reflue, elevata porosità, grande ritenzione idrica, lento rilascio dei liquidi ed alto potere isolante.

## ZEOLITI MICRONIZZATE a 20 micron Chabasite e Clinoptilolite CORROBORANTI IDONEI PER USO IN AGRICOLTURA BIOLOGICA

Le Zeoliti Micronizzate, minerali vulcanici naturale ad elevato e selettivo potere di scambio cationico con elevata capacità di assorbire l'umidità in eccesso, sono corroboranti ideali per l'utilizzo in agricoltura biologica vista la loro caratteristica di migliorare la resistenza delle piante agli stress biotici ed abiotici.

## Composition

Kiln dried, sieved and then micronized natural volcanic minerals suitable for use in organic farming as **CORROBORANTS**.

## MICRONIZED PUMICE at 45 micron ECOLOGICAL ALVEOLAR PRODUCT OF REMARKABLE LIGHTNESS

Micronized Pumice is an ecological alveolar product of remarkable lightness, with marked retention of ammonium ion contained in soils and wastewater, high porosity, great water retention, slow release of liquids and high insulating power.

## MICRONIZED ZEOLITES at 20 micron Chabasite and Clinoptilolite CORROBORANTS SUITABLE FOR USE IN ORGANIC FARMING

Micronized Zeolites, natural volcanic minerals with high and selective cation exchange capacity and high ability to absorb excess humidity, are suitable corroborants suitable for use in organic farming given their characteristic of improving plant resistance to biotic and abiotic stresses.



Trattamento fogliare  
Foliar treatment



Collanti piastrelle in ceramica  
Ceramic tile adhesives