

FONDATE T

COMPOSIZIONE: MINERALE MAGMATICO ALVEOLARE ESPANSO NATURALMENTE

Si tratta di un **inerte vulcanico** proveniente dall'attività estrattiva dell'alto Lazio particolarmente **adatta per gli impasti di gres porcellanato smaltato** per la sua **elevata fusibilità**.

Il materiale tal quale riprodotto in un ciclo ceramico tipico consente di ottenere un ritiro compreso tra 8% e 10% ed un assorbimento pari allo 0%.

I materiali impiegati sono sia di origine naturale quindi costituiscono una risorsa naturale recuperata senza consumi energetici aggiuntivi ed emissioni in atmosfera di gas di combustione.

CAMPI D'IMPIEGO

MASSETTI LEGGERI	CLS LEGGERI POMPABILI
MASSETTI TERMO/FONO ISOLANTI	BLOCCHI TERMO/FONO ISOLANTI
BARRIERE FONOASSORBENTI	PANNELLI ALLEGGERITI
ISOLAMENTO DI SOTTOFONDI	IMPASTI CERAMICI
RILEVATI STRADALI	RIEMPIMENTI LEGGERI
CANNE FUMARIE E CAMINETTI	ASSORBENTE PER LIQUIDI
STRATI ISOLANTI	

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE

Traspirabilità
Ottima lavorabilità
Incombustibilità
Durabilità

Caratteristiche ceramiche

Elevato grado di fusibilità
Ideale per impasti da gres porcellanato smaltato

Prodotto esente da Silice Libera Cristallina e da Carbonati.

ANALISI CHIMICA MEDIA

Su campione medio rappresentativo dei fronti di cava

SiO ₂	60,2 %
Al ₂ O ₃	18,3 %
K ₂ O	7,66 %
Fe ₂ O ₃	3,58 %
CaO	2,40 %
Na ₂ O	3,10 %
TiO ₂	0,42 %
MgO	0,83 %
P.F.	3,28 %
C	0,03 %
S	0,02 %

TIPI DISPONIBILI	Granulometria	DENSITÀ APPARENTE Materiale a umidità di cava
SABBIA	0 - 4 mm	900 - 1100 Kg/m ³

IMBALLO: DISPONIBILE SFUSO, IN SACCONI (BIG-BAGS), IN SACCHI DA 33 L SU PEDANE FASCIATE